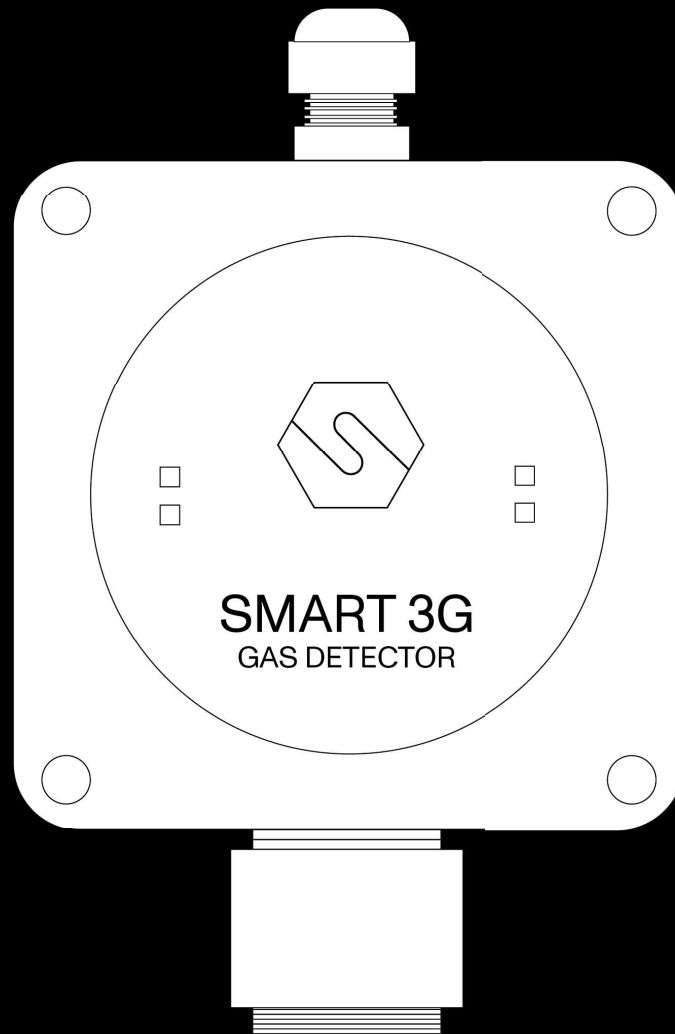


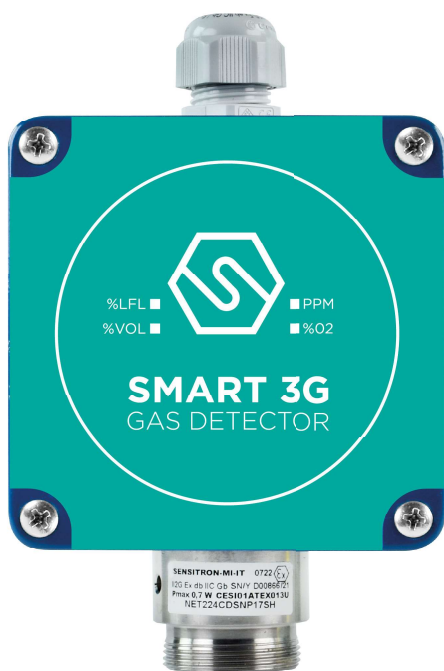
# SMART 3G-C3

Avec capteur catalytique



Fiche Technique





Le détecteur de gaz SMART3G-C3 est conçu pour répondre aux exigences industrielles ; le boîtier est antidéflagrant et peut être installé en zone ATEX 2 et, lorsqu'il est équipé d'un adaptateur anti-poussière, en zone 22.

L'élément sensible est placé dans une tête en acier inoxydable de 40 mm de diamètre. Les capteurs Pellistor utilisés pour la détection des gaz inflammables présentent une excellente linéarité de sortie jusqu'à 100 % LIE et un temps de réponse rapide.

Le détecteur de gaz dispose d'une alimentation 12-24 Vdc et d'une sortie standard 4-20 mA à 3 fils. En option, le SMART3G-C3 peut être équipé d'une communication série RS485 et d'une carte à 1 ou 3 relais.

Le boîtier a des dimensions de 106 x 137 x 62 mm, sur la face supérieure se trouve un presse-étoupe M20.

Le détecteur de gaz est en attente de certification et peut porter le marquage ATEX comme suit :

CE 0722 Ex II 3G Ex db ec nC IIC T5 Gb

Ou, lorsqu'il est équipé d'un adaptateur anti-poussière :

CE 0722 Ex II 3GD Ex db ec nC IIC T5 Gb  
Ex tb IIIC T100°C Db  
IP65

Le SMART3G-C3 est un matériel SIL2 et un logiciel SIL3 ; avec un système redondant, le matériel est également SIL3.

### Élément de détection

Application	Zone industrielle, ATEX Zone 2 et Zone 22 (lorsque équipé d'un adaptateur anti-poussière, en option)
Capteur	Catalytique
Durée de vie estimée	4 / 5 ans
Gaz détectés	Méthane, GPL, Propane, Butane, Vapeurs d'essence, Hydrogène
Plage de mesure	0 - 100% LIE

### Données électriques

Alimentation	12-24 Vcc
Sorties	Sortie analogique 4-20 mA ; Carte 1 ou 3 relais (en option) ; Sortie série RS485 (en option)
Puissance dissipée maximale	5,4 W
Valeurs nominales des contacts des relais (carte en option)	1,0 A à 24 Vcc
Indications optiques	-
Indications sonores	-
Capteur à effet Hall	-

### Conditions environnementales

Température de stockage	-40 / +85°C
Température de fonctionnement	-40 / +60°C
Humidité d'exploitation	0 / 90% sans condensation



## Boîtier externe

Matériel	Boîtier : aluminium Tête de capteur : acier inoxydable
Mode de protection	Ex e: Mode de protection de sécurité accrue Ex nC: Mode de protection des équipements fermés Ex d : Boîtier antidéflagrant Ex t : Boîtier avec protection de l'équipement contre l'inflammation des poussières (lorsqu'il est équipé d'un adaptateur anti-poussière, en option)
Dimensions	106 x 137 x 62 mm
Poids	760 gr
Entrées de câbles	1 x M20
Protection IP	IP55 (certification pending)

## Modèles

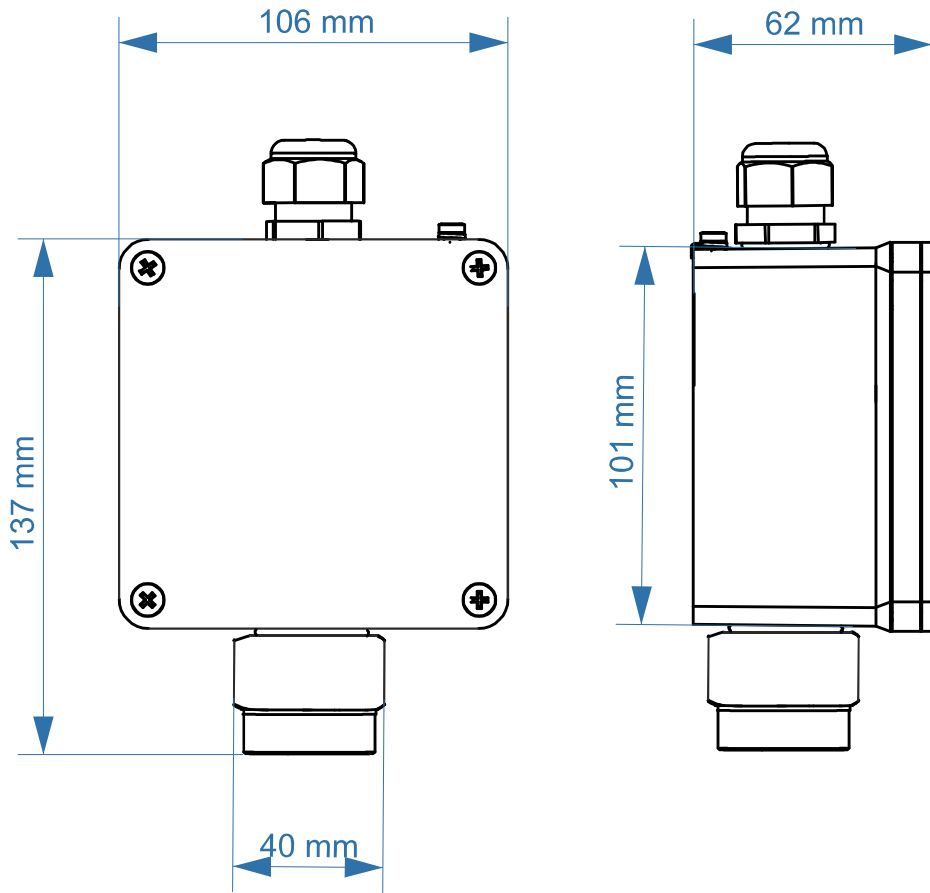
S2096ME	Détecteur de gaz Méthane, 12-24 Vcc
S2096GP	Détecteur de gaz GPL, 12-24 Vcc
S2096PR	Détecteur de gaz Propane, 12-24 Vcc
S2096BU	Détecteur de gaz Butane, 12-24 Vcc
S2096VB	Détecteur de gaz Vapeurs d'essence, 12-24 Vcc
S2096H2	Détecteur de gaz hydrogène, 12-24 Vcc

## Conformité

EMC	EN 61000-6-3:2007 + A1:2011; EN 50270:2015
ATEX (certification pending)	ATEX directive 2014/34/UE EN IEC 60079-0:2018 EN 60079-1:2014 EN 60079-7:2015 EN 60079-15:2010 EN 60079-31:2014
SIL	EN 61508:2010 Parties 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 EN50402:2017



Dessins mécaniques



Distributor/Distributeur : ORNICOM

+32 477 23 76 79  
[sales@ornicom.com](mailto:sales@ornicom.com)  
[www.ornicom.com](http://www.ornicom.com)

